

Przemysłowe systemy Odwróconej Osmozy seria EKO-OSMO

Opis urządzenia:

Produkowane przez nas systemy EKO-OSMO są kompaktowymi urządzeniami odwróconej osmozy stosowanymi w instalacjach przemysłowych do odsalania/demineralizacji wody.

Oferowane systemy RO produkujemy na podstawie wykonanych przez nas projektów w oparciu o nasze wieloletnie doświadczenie, oraz wykonujemy je według wytycznych inwestora (OEM), tak, aby jak najlepiej dostosować parametry stacji do ich oczekiwań.



EKO-OSMO 7K

Zalety:



- Wysoka jakość wykonania.
- Solidna konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej.



- Ergonomiczna obudowa, zajmująca mało miejsca oraz ułatwiającą konserwację.
- Nowoczesny design.



Zastosowanie:

- przemysł elektroniczny,
- przemysł farmaceutyczny,
- przemysł spożywczy,
- przemysł chemiczny,
- przemysł gastronomiczny,
- w laboratoriach,
- w myjniach,
- a także w wielu innych przedsiębiorstwach, w których wysoka jakość wody ma znaczenie.



Wyposażenie:



- filtr wstępny (korpus narurowy z wkładem mechanicznym 5 mikronów),
- rama ze stali nierdzewnej,
- wydajność urządzenia od 100 l/h do 600 l/h,
- rotometry do pomiaru przepływu permeatu i koncentratu),
- pomiar ciśnienia wejściowego i ciśnienia pracy,
- zawór regulacyjny koncentratu wbudowany w rotometr,
- zabezpieczenie przed zbyt niskim i wysokim ciśnieniem (presostaty),
- elektrozawór na zasilaniu,
- zabezpieczenie zbiornika magazynującego przed przelaniem (układ pływaków MAX i MIN),
- pompa wysokiego ciśnienia z mosiądzu,
- sterownik ROC z pomiarem przewodności.

Wyposażenie opcjonalne:

Możliwe jest dostosowanie produktu według wymogów inwestora, np. zamiana istniejących komponentów na inne lub dokończenie elementów takich jak:

- autoflushing,
- zawory iglicowe,
- rotometr recyrkulatu,
- inne elementy wyposażenia.

Nasza firma zajmuje się także modernizacją oraz automatyzacją systemów RO.

Nasi partnerzy:





MODEL	EKO-OSMO 2K	EKO-OSMO 4K	EKO-OSMO 7K	EKO-OSMO 14K
Wydajność maksymalna (l/h)*	100	200	300	600
Ilość modułów	1 x 2540	2 x 2540	1 x 4040	2 x 4040
Redukcja soli rozpuszczonych (%)	98,4 do 99,5%			
Odzysk (%)	50 do 70			
Przyłącze wody zasilającej (cal)	1/2			
Przyłącza permeatu i koncentratu (cal)	1/2 GZ x 1/4 GW			
Zasilanie (V/Hz)	230/50			
Moc silnika pompy (kW)	0,37		0,55	0,75
Wysokość (mm)	1400		1450	
Szerokość (mm)	560			
Głębokość (mm)	410			

* podana wydajność jest uzyskana przy temperaturze wody 15°C.

Produkowane przez nas systemy wymagają odpowiedniego przygotowania wody w zależności od jej składu chemicznego

