

Przemysłowe systemy Odwróconej Osmozy seria EKO-OSMO DELUX 18K, 24K

Opis urządzenia:

Produkowane przez nas systemy EKO-OSMO DELUX są kompaktowymi urządzeniami odwróconej osmozy stosowanymi w instalacjach przemysłowych do odsalania/demineralizacji wody.

Oferowane systemy RO produkujemy na podstawie wykonanych przez nas projektów w oparciu o nasze wieloletnie doświadczenie. Wykonujemy również projekty według wytycznych inwestora (OEM), tak, aby jak najlepiej dostosować parametry stacji do oczekiwań klientów.



EKO OSMO 24K

Zalety:



- Wysoka jakość wykonania.
- Solidna konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej.
- Ergonomiczna obudowa, zajmująca mało miejsca oraz ułatwiająca konserwację.
- Nowoczesny design.



Zastosowanie:



- przemysł elektroniczny,
- przemysł farmaceutyczny,
- przemysł spożywczy,
- przemysł chemiczny,
- przemysł gastronomiczny,



- w laboratoriach,
- w myjniach,
- a także w wielu innych przedsiębiorstwach, w których wysoka jakość wody ma znaczenie.



Wyposażenie:



- filtr wstępny marki Cintropure (z wkładem mechanicznym 5 mikronów),
- rama ze stali nierdzewnej,
- wydajność urządzenia od 750 l/h do 1200 l/h,
- rotometry do pomiaru przepływu (koncentratu, permeatu i recyrkulatu),
- pomiar ciśnienia wejściowego i ciśnienia pracy,
- iglicowy zawór regulacyjny koncentratu i recyrkulatu,
- zabezpieczenie przed zbyt niskim i wysokim ciśnieniem oraz przed wyciekami na części instalacji wysokiego ciśnienia (*przetworniki ciśnienia),
- elektrozawór zasilania i flushingu,
- układ trój pływakowy (pływak maksimum, średni i minimum),
- zabezpieczenie urządzenia przed brakiem antysklantu,
- zabezpieczenie przed suchobiegiem hydroforu,
- pompa wysokiego ciśnienia ze stali nierdzewnej,
- miernik przewodności konduktometr 0-200,
- szafa sterownicza ze sterownikiem Siemens LOGO.

**na życzenie inwestora przetworniki zamieniamy na presostaty firmy DANFOSS (brak zabezpieczenia przed wyciekami).*

Wyposażenie opcjonalne:

Możliwe jest dostosowanie produktu według wymogów inwestora, np. zamiana istniejących komponentów na inne lub dołożenie elementów takich jak:

- panel tekstowy Siemens,
- inne elementy wyposażenia.

Nasza firma zajmuje się także modernizacją oraz automatyzacją systemów RO.

Nasi partnerzy:

VONTRON® JG John Guest

LOVATO

cintropur
WATER FILTRATION & TREATMENT

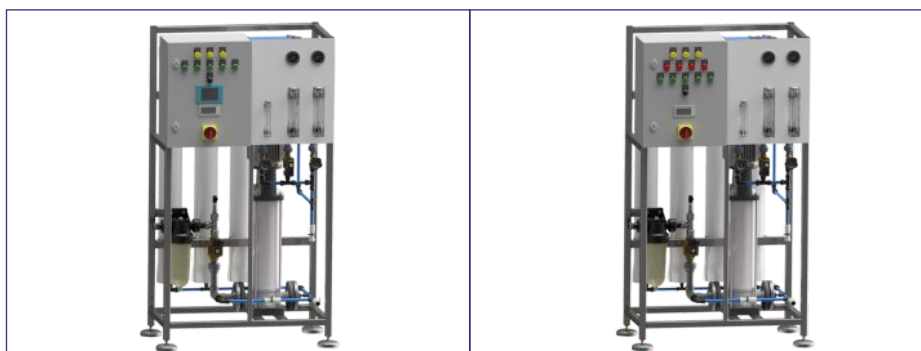
Danfoss

SIEMENS

NU.ER.T.
rotary vane pumps
Volumetric rotary vane pumps production

BWG
COMPONENTS





MODEL	EKO OSMO DELUX 18K	EKO OSMO DELUX 24K
Wydajność maksymalna (l/h)*	900	1200
Ilość modułów	3 x 4040	4 x 4040
Redukcja soli rozpuszczonych (%)	98,4 do 99,5%	
Odzysk (%)	50 do 70	
Przyłącze wody zasilającej (cal)	1	
Przyłącza permeatu i koncentratu (cal)	1	
Zasilanie (V/Hz)	3 x 220-240/380 - 415V 50Hz	
Moc silnika pompy (kW)	1,5	
Wysokość (mm)	1480	
Szerokość (mm)	870	
Głębokość (mm)	614	

* podana wydajność jest uzyskana przy temperaturze wody 15°C.
 Produkowane przez nas systemy wymagają odpowiedniego przygotowania wody w zależności od jej składu chemicznego.

